

TECRESA - Técnicas de Refractarios, S.A.  
 C.I.F. A-48190839  
 Ribera Zorrozaurre, 15-2º  
 48015 BILBAO - SPAIN  
 Tel. 902 11 89 47- Fax. + 34 94 448 37 32  
 e-mail: [tecresa@tecresa.com](mailto:tecresa@tecresa.com)  
 Web oficial: [www.tecresa.com](http://www.tecresa.com)



## TECRESA

TECRESA (Técnicas de Refractarios,S.A.), inició sus actividades en Abril de 1986, contando con Profesionales altamente cualificados, una amplia Infraestructura Logística, Medios Técnicos y Maquinaria constantemente actualizada y renovada, para responder con absoluta fiabilidad, a las necesidades específicas de cada Cliente.

Nuestro Sistema Integrado de Calidad, Seguridad y Salud Laboral, regidos bajo las Normas UNE-EN ISO 9001: 2000 (AENOR ER-0322/1997) y OHSAS 18001:1999, implica un control absoluto sobre todos los procesos que abarcan nuestros Servicios, desde el Diseño y realización de los correspondientes Proyectos de Ingeniería en Revestimientos Técnicos, hasta el montaje de instalaciones, garantizando la seguridad de los mismos.

Nuestro Mensaje de "SERVICIO Y TECNOLOGÍA POR ENCIMA DE TODO ", viene avalado por la proximidad y rapidez de respuesta (cada vez más cerca, cada vez más rápido y solucionando los problemas de los Clientes).

Actualmente **TECRESA** cuenta con Centro de Trabajo en Bilbao (Central), Asturias, Andalucía, Galicia, San Ciprián (Lugo) y Madrid, mediante una política de acercamiento al cliente final.

Los Recursos Humanos superan las 300 personas, con una Producción de Mano de Obra Directa (M.O.D.) alrededor de las 550.000 horas/Año, y una Facturación por encima de los 18 Millones de €/Año, lo que nos sitúa en un lugar de liderazgo dentro de Nuestra Actividad en España.

TECRESA está firmemente comprometida con la Gestión de la Calidad, Protección del Medio Ambiente, la Salud y la Prevención de Riesgos Laborales. Encontrándose actualmente en una situación privilegiada para ofrecer Soluciones Personalizadas a sus actuales y futuros Clientes.

### Actividades

Montaje y Suministro de material refractario, aislante, fibra cerámica y biosoluble para alta temperatura en cualquier horno o instalación industrial.

Aplicación de hormigones, tanto aislantes como densos por gunitado, vertido o punt-cast, masas plásticas apisonadas, masas tixotrópicas con vibración de alta frecuencia, materiales antierosión y shotcretting.

Distribuidor Oficial de fibras cerámicas Fiberfrax (Unifrax), en toda su gama de productos (manta, granel, módulos, placas, textiles, etc.); así como Fibra Bio-soluble Insulfrax e Isofrax.

Montaje de revestimientos antiácidos en suelos, paredes, depósitos, torres de lavado, cubas de decapado, etc (Losetas y Pavimentos continuos Epoxi).

Ingeniería y Diseño de Revestimientos Refractarios, Ignífugado de Estructura Metálica y Productos de Protección Pasiva.

Mantenimiento de Instalaciones Industriales que incorporen los materiales anteriormente citados.

Facilitar Inspectores, Supervisores, Jefes de Obra, Encargados, Oficiales y Especialistas en Régimen de Administración y/o Contrato de Obra Global.

### Sectores de actuación

Siderurgia, Metalurgia, Cemento, Cal, Petroquímicas, Químicas, Centrales Térmicas, Incineración Industrial y Urbana, Ingenierías, Constructoras, Fábricas de Tablero Aglomerado, Vidrio, Industria Agroalimentaria, etc.

