

Proyecto:
Reparación pavimento
contaminado
Ubicación:
Valladolid

Finalización del proyecto:
2021

Propiedad:
Renault

Aplicador/ Constructora:
TECRESA

Proyectista:
Renault

Segmento de Mercado:
Industria/ Automoción

**Productos usados &
Cantidades:**
MasterEmaco T 1200 PG (1 Tn)
Ucrete SC
Ucrete HF 60 RT 6 mm
MasterSeal CR 460

Reparación pavimento sala aceites y lubricantes Ucrete HF 60 RT



Vista general de la zona de actuación

Antecedentes

Las zonas de acopio de aceites, grasas, taladrinas son áreas de especial problemática en cualquier industria.

Los derrames ocasionales y salpicaduras en esas áreas provocan la existencia de una contaminación del suelo, que cuando no está protegido de forma conveniente, penetra causando contaminación en el hormigón. Por ello, es conveniente recubrirlo con un tratamiento específico.

En este caso la patología observada era en las zonas que por abrasión habían perdido el recubrimiento de protección, y en encuentros entre la junta preformada y el hormigón la contaminación existente era profunda.

El reto

Los retos planteados suponían que la intervención realizada fuese:

- Rápida: Que interrumpiese el mínimo tiempo posible la actividad.
- Duradera: Que contribuyese a que las abrasiones mecánicas no produjesen desprendimiento del recubrimiento por impactos o arrastres.
- Resistencia química: Soportasen los vertidos de los aceites y grasas que pudiesen derramarse accidentalmente.

Contacto:
Master Builders Solutions S.L.U.
Carretera de l'Hospitalet, 147-149
08940 Cornellà de Llobregat
Tel. 9361 94 600
mbs-cc@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com/es.es

Reparación pavimento sala de aceites y lubricantes motores.

Ucrete HF 60 RT



Diferentes pasos de la aplicación del pavimento una vez descontaminado y adecuado el soporte.

Nuestra solución

La solución requería de un material adaptado a las solicitudes del cliente, incluidos los plazos de puesta en obra.

Para ello se empleó:

- **MasterEmaco T 1200 PG:** Mortero de rápido endurecimiento y desarrollo de prestaciones (2h), especialmente indicado para áreas de tráfico pesado. Permite realizar reparaciones en espesores de 10 a 100 mm de gran durabilidad.
- **Ucrete HF 60 RT (6 mm) :**Ucrete es una tecnología única de resina de poliuretano de muy altas prestaciones con excepcional resistencia a agresivos químicos, impactos fuertes y temperaturas. Permite una rápida puesta en servicio a la vez que ofrece un acabado en una variada gama de colores.
- **MasterSeal NP 460:** Se trata de una masilla especialmente diseñada para complementar el sistema UCRETE. Se emplea para sellar las juntas con movimiento de revestimientos que requieran una combinación de resistencia química, térmica y frente al tráfico intenso.

Beneficios para el cliente

- Contribución a la mejora del rendimiento de la instalación.
- Experiencia de más de 50 años en diseño de soluciones avanzadas.
- Ejecución de trabajos por empresas especializadas.
- Materiales de calidad acreditada.

Lo más destacado del proyecto

- Diseño de soluciones adaptadas a las necesidades del cliente.
- Rápida puesta en servicio.
- Acabados de altas prestaciones y estética.

Master Builders Solutions de MBCC Group

La marca Master Builders Solutions expresa el alto conocimiento que tiene MBCC Group en ofrecer soluciones químicas personalizadas para la construcción, tanto para obra nueva como para reparación y rehabilitación de estructuras.

La base de Master Builders Solutions es la experiencia acumulada por más de un siglo debido a su presencia en la industria de la construcción. Los pilares de la marca Master Builders Solutions representan una combinación entre los conocimientos individuales y la experiencia acumulada por toda nuestra comunidad global de expertos, para conectar con nuestros clientes y permitir resolver cualquier reto constructivo.

Para más información

www.master-builders-solutions.com/es.es

Proyecto:

Revestimiento en parking

Ubicación:

Oviedo (Asturias)

Finalización del proyecto:

2021

Propiedad:

Comunidad de Vecinos de Oviedo

Aplicador:

Técnicas de Refractarios S.A.U. TECRESA

Segmento de Mercado:

Sector Residencial

Productos usados & Cantidades:

MasterTop 1728 sellado con MasterTop TC 448 sellado con microesferas. 500 m²
MasterTop CC 701 100 m²

Sistema continuo en aparcamiento Oviedo

Sistema MasterTop 1728+ MasterTop TC 448+ microesferas



Sistema MasterTop 1728 sellado con MasterTop TC 448 con microesferas

Antecedentes

El aparcamiento ubicado en la capital de Asturias presenta acabado en hormigón y se quiere llevar a cabo una actuación de remodelación del mismo tanto en zona de tránsito de vehículos como rampas de acceso.

El reto

Crear un ambiente nuevo, confortable, limpio y antipolvo.

A su vez se prima la continuidad y el tratamiento de juntas y medias cañas.

Se busca un pavimento fácil de limpiar gracias a la gama de limpiadores MasterTop CLN y fácil de mantener de manera que se pueda prolongar la vida útil del mismo.

Contacto:

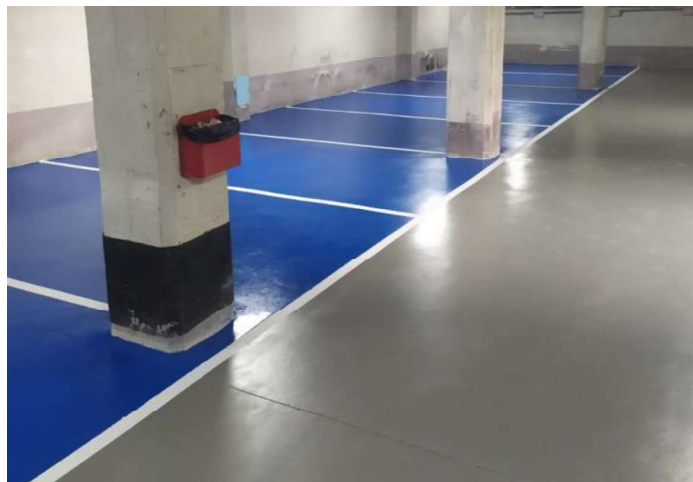
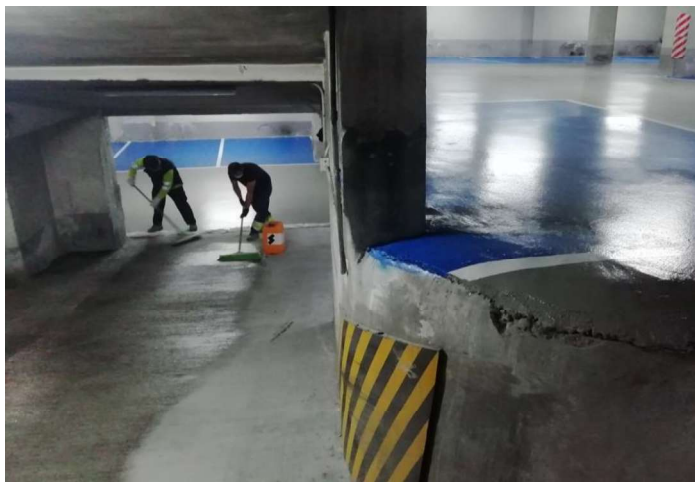
Master Builders Solutions
Carretera de l'Hospitalet, 147-149
08940 Cornellà de Llobregat
Tel. 9361 94 600

mbs-cc@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/es.es

Sistema continuo en aparcamiento Oviedo

Sistema MasterTop 1728+ MasterTop TC 448+ microesferas



Sistema MasterTop 1728 sellado con MasterTop TC 448 con microesferas. Izquierda: sellado MasterTop CC 701.

Nuestra solución

Para la regeneración del pavimento se optó por el sistema de revestimiento continuo MasterTop 1728, que permite la creación de pavimento epoxi en base agua con acabado liso. Apto también para superficies verticales.

Como acabado se sella el sistema con MasterTop TC 448 en base a resina de poliuretano alifática satinada y transparente lo que permite mejorar propiedades mecánicas como el desgaste a la abrasión. La adición en la mezcla de microesferas de vidrio MasterTop F13 V10 aumenta el índice de resbaladizidad inicial del sistema.

Para el tratamiento de juntas y medias cañas se emplea MasterSeal NP 474 masilla monocomponente de módulo elástico medio.

En rampas se busca simplemente un antipolvo y para ello se emplea MasterTop CC 701, compuesto inorgánico con base silicato soluble en agua que se adhiere químicamente al hormigón para endurecer, sella y repeler el polvo en pavimentos de hormigón. No contiene VOCs.

Beneficios para el cliente

Con la solución aportada se consiguió un revestimiento continuo en el pavimento con las propiedades requeridas para el uso previsto, que facilitan el mantenimiento y limpieza.

Otra ventaja de este tipo de sistemas de pavimento es la posibilidad de renovación de la capa superior o capa de sellado mediante el denominado "retopping" (renovación superficial), sin tener que eliminar de forma completa el sistema de pavimento, incidiendo positivamente en el ciclo de vida del mismo.

Lo más destacado del proyecto

- Facilidad de limpieza y mantenimiento.
- Pavimentos continuos y estético.
- Pavimentos impermeables y de alta durabilidad.

Master Builders Solutions de MBCC Group

La marca Master Builders Solutions expresa el alto conocimiento que tiene MBCC Group en ofrecer soluciones químicas personalizadas para la construcción, tanto para obra nueva como para reparación y rehabilitación de estructuras.

La base de Master Builders Solutions es la experiencia acumulada por más de un siglo debido a su presencia en la industria de la construcción. Los pilares de la marca Master Builders Solutions representan una combinación entre los conocimientos individuales y la experiencia acumulada por toda nuestra comunidad global de expertos, para conectar con nuestros clientes y permitir resolver cualquier reto constructivo.

Para más información

www.master-builders-solutions.com/es.es

Proyecto:

Readecuación de pavimentos
zonas de tratamiento residuos
en EDAR Este

Ubicación:

Gijón (Asturias)

Finalización del proyecto:

2021

Propiedad:

Confederación Hidrográfica del
Norte

Aplicador:

Técnicas de Refractarios
S.A.U. Tecresa

Segmento de Mercado:

Industrial

Productos usados &

Cantidades:

MasterTop 1220 B
1942 m²

Readecuación pavimentos en EDAR Este Sistema MasterTop 1220 B



EDAR Este. Sistema MasterTop 1220 B terminado

Antecedentes

La Confederación Hidrográfica del Norte (CHN) sociedad gestora de las cuencas que vierten al Mar Cantábrico, adjudica en 2021 los trabajos de terminación y puesta en servicio de la estación depuradora de aguas residuales, EDAR Este de Gijón, parada desde 2016. Entre los trabajos sacados a concurso están los de readecuación de los pavimentos en diferentes áreas debido a su estado incompleto y deteriorado por el desuso. Posteriormente y tras 6 meses de gestión externa, la depuradora pasará a manos de la empresa municipal de aguas (EMA).

Entre los pavimentos a readecuar se actúa sobre diferentes áreas y zonas de trabajo cada una de ellas con problemática diferente.

Superficie total de la actuación 1942 m².

El reto

Se busca una solución única que sea capaz de soportar los condicionantes de trabajo previstos y válida para las diferentes áreas:

1. Cargas medias (resistencia mecánica).
2. Posibles derrames puntuales de residuos y reactivos (resistencia química).

Otras características buscadas a los pavimentos son la facilidad de limpieza (higiene), que sea impermeable, antideslizante etc.

Contacto:

Master Builders Solutions
Carretera de l'Hospitalet, 147-149
08940 Cornellà de Llobregat
Tel. 9361 94 600
mbs-cc@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com/es.es

Readecuación pavimentos en EDAR Este

Sistema MasterTop 1220 B



EDAR Este. Sistema MasterTop 1220 B capa base y sellado

Nuestra solución

Para la regeneración del pavimento se optó por el Sistema de revestimiento continuo MasterTop 1220 B

Se trata de un recubrimiento epoxi de medio espesor (2-4mm) con textura de acabado rugoso o antideslizante. Sistema multicapa.

Imprimación epoxi MasterTop P 622, capa base y sellado mediante la resina epoxi MasterTop BC 310, Entre ambas capas se lleva a cabo espolvoreo de árido silíceo para conseguir el acabado antideslizante.

Para el tratamiento de juntas y medias cañas se emplea MasterSeal NP 474 masilla monocomponente de módulo elástico medio.

Beneficios para el cliente

Con la solución aportada se consigue un pavimento que cumple con los requisitos para la industria junto con las prestaciones requeridas por la propia actividad de la E.D.A.R Este de Gijón. (resistencia química, resistencia al impacto, antideslizante, etc.)

Se realiza, además, mediante un pavimento continuo que minimiza la existencia de juntas o puntos débiles con lo que se prolonga la durabilidad del pavimento.

Lo más destacado del proyecto

- Revestimiento continuo.
- Facilidad de limpieza y mantenimiento.
- Buenas prestaciones mecánicas y químicas.
- Acabado estético mate.
- Pavimento higiénico e impermeable.
- Alta durabilidad de los productos.

Master Builders Solutions de MBCC Group

La marca Master Builders Solutions expresa el alto conocimiento que tiene MBCC Group en ofrecer soluciones químicas personalizadas para la construcción, tanto para obra nueva como para reparación y rehabilitación de estructuras.

La base de Master Builders Solutions es la experiencia acumulada por más de un siglo debido a su presencia en la industria de la construcción. Los pilares de la marca Master Builders Solutions representan una combinación entre los conocimientos individuales y la experiencia acumulada por toda nuestra comunidad global de expertos, para conectar con nuestros clientes y permitir resolver cualquier reto constructivo.

Para más información

www.master-builders-solutions.com/es.es